

# HIAB wspr+

## Elektrisch-hybride Kranlösungen



# HIAB wspr+ Leistungsstark. Zuverlässig. Leise.

Die Einführung von HIAB wspr+ markiert die nächste Evolutionsstufe unserer elektrischen Kranreihe. Aufbauend auf bewährter Leistung bietet wspr+ mehr Betriebsreichweite, verbesserte Energieeffizienz und erhöhte Robustheit – und vereint die Leistung des ePTO mit den traditionellen Stärken eines dieselbetriebenen Krans.

Der Betrieb Ihres Ladekrans mit dem elektrischen Nebenabtriebssystem HIAB wspr+ ist kosteneffizient, leise und frei von Abgasen, wodurch eine gesündere und stressfreie Arbeitsumgebung entsteht. Die HIAB wspr+ Lösungen sind einfach zu installieren und zu bedienen. HIAB wspr+ bietet maximale Flexibilität

als Hybridlösung und ist sowohl mit elektrischen als auch mit konventionellen Verbrennungsmotor-Systemen kompatibel. Bei ausgeschaltetem LKW-Motor verbrauchen elektrisch betriebene Krane weniger Energie, senken Betriebs- und Wartungskosten und ermöglichen gleichzeitig leise und

präzise Bewegungen ohne schädliche Emissionen. Durch die erhöhte Batteriekapazität und verbesserte thermische Effizienz ermöglicht HIAB wspr+ längere Betriebszeiten.





## Hybridleistung für maximale Flexibilität

Die elektrische Nebenabtriebslösung HIAB wspr+ fungiert als hybrides Plug-in-System, das Ihren Ladekran über eine Batterie antreibt, während der Dieselmotor des Fahrzeugs als Backup-Lösung dient.

Eine vollständig geladene Batterie hält in der Regel 1–2 Arbeitstage, abhängig von Krangröße und Einsatzbedingungen. Mit bis zu 25 % zusätzlicher Batteriekapazität erweitert HIAB wspr+ die Einsatzdauer und reduziert die Notwendigkeit von Zwischenladungen. Dank verbesserter thermischer Leistung kann das System auch bei anspruchsvollen Anwendungen oder in warmem Klima die maximale Leistung erzielen.

## Neue Geschäftsmöglichkeiten

Dank emissionsfreiem Betrieb können mit HIAB wspr+ ausgestattete Krane in emissionsbeschränkten Zonen, in Innenräumen, bei Tunnelarbeiten und überall dort eingesetzt werden, wo sich Menschen aufhalten.

Da der Betrieb nahezu geräuschlos ist, eignet sich HIAB wspr+ ideal für urbane oder lärmsensible Bereiche sowie für frühmorgendliche oder nächtliche Lieferungen – was die Einsatzzeiten erhöht und Ihre Wirtschaftlichkeit verbessert.

## Überlegene Bedienerfreundlichkeit

Durch das benutzerfreundliche Design von HIAB wspr+ wird eine herausragende Bedienerfreundlichkeit erreicht, das eine einfache Handhabung gewährleistet. Trotz gleicher Hubleistung wie bei konventionellen Kranen ermöglichen diese elektrischen Krane ein leises und müheloses Manövrieren und schaffen auf diese Weise eine angenehme Arbeitsumgebung für den Bediener.

HIAB wspr+ verfügt über eine intuitive und vereinfachte Steueroberfläche mit Echtzeit-Feedback, um eine optimale Kontrolle während des Betriebs sicherzustellen. Längere Einsatzzeiten reduzieren zudem Unterbrechungen und ermöglichen reibungslosere und produktivere Arbeitsabläufe.

## Sicherere und gesündere Arbeitsbedingungen

Die deutlich reduzierten Geräuschpegel des HIAB wspr+ Krans schaffen eine sicherere Umgebung, ermöglichen eine klarere Kommunikation vor Ort und reduzieren die Ermüdung der Bediener.

Der Wegfall giftiger Abgase verbessert die Arbeitsbedingungen zusätzlich. Das Wohlbefinden der Mitarbeiter ist ein entscheidender Faktor für Produktivität und Mitarbeiterbindung.

## Bis zu 90 % niedrigere Betriebskosten

Mit HIAB wspr+ ausgestattete Krane können bei ausgeschaltetem LKW-Motor betrieben werden, was zu einer Reduzierung der Energiekosten um bis zu 90 % im Vergleich zu dieselbetriebenen Kranen führt. Das ePTO nutzt nur die tatsächlich benötigte Energie und sorgt so für eine höhere Energieeffizienz.

Reduzierte Betriebsstunden des Fahrzeugs führen langfristig zu Einsparungen bei Diesel- und Wartungskosten. Die größere Reichweite reduziert zudem die Ladehäufigkeit und erhöht die produktive Einsatzzeit.

## CO<sub>2</sub>-Reduktion mit geschäftlicher Relevanz

HIAB wspr+ ist eine hybride elektrische Lösung, die für den Kranbetrieb bei ausgeschaltetem Motor entwickelt wurde und Ihren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck um bis zu 85 % (Herstellung und Nutzung) reduziert.

Auch bei einer Kombination aus Diesel- und Elektroantrieb bleibt die Gesamtbilanz deutlich besser. Das proaktive Einhalten strenger gesetzlicher CO<sub>2</sub>-Vorgaben ist entscheidend, um Ihr Geschäft zukunftssicher zu machen.



**e SERIES**  
ELECTRIC POWER FROM HIAB

**HIAB**

SPALIC

HIAB 400 300 1000 0-4		HIAB 400 300 1000 0-4 JIB TO 2.3	
Model	400	Model	400
Capacity	300	Capacity	300
Weight	1000	Weight	1000
Max. Lift	10.0	Max. Lift	10.0
Max. Reach	2.3	Max. Reach	2.3
Max. Height	11.8	Max. Height	11.8
Max. Load	1000	Max. Load	1000
Max. Wind	10.0	Max. Wind	10.0
Max. Temp	10.0	Max. Temp	10.0
Max. Humidity	10.0	Max. Humidity	10.0



ELECTRIC POWER FROM HIAB

# Für jede Anwendung eine leistungsstarke Lösung

## Hybride Installation

Das hybride Plug-in-System versorgt den Kran je nach Bedarf mit Batterie- oder Dieselenergie. Ausfallzeiten werden minimiert, selbst wenn die Batterie entladen.

**Maximieren Sie Ihre Einsatzzeit**

## Leistungsstarke Performance

Entspricht Geschwindigkeit, Kraft und Präzision eines Dieselantriebs und verbessert gleichzeitig das Ansprechverhalten. Genießen Sie die gleiche Produktivität – unabhängig von der Energiequelle. Verbesserte Thermoregulierung sorgt für konstante Leistung auch bei dauerhaft hoher Belastung.

**Optimiert für Ihre Anwendung**

## 5 Jahre Garantie

Umfangreiche Garantie auf Batterie-module für fünf Jahre. Weitere Batterie-teile sind für zwei Jahre abgedeckt. Keine Sorge vor teuren Reparaturen im unwahrscheinlichen Fall eines Defekts. Für zusätzliche Sicherheit ist eine erweiterte Abdeckung über den HIAB ProCare Total R&M Servicevertrag verfügbar.

**Für Ihre Sicherheit**



Total R&M



# Technische Spezifikationen

HIAB wspr+ ist vollgepackt mit innovativen Funktionen. Entdecken Sie alle Details der neuesten elektrisch-hybriden Kranreihe von HIAB, die die Leistung des ePTO mit den traditionellen Stärken eines dieselbetriebenen Krans kombiniert.

## HIAB wspr+

Hybridlösung, integriert in die Kranbasis.

HIAB wspr+ eignet sich für die meisten Anwendungen mit einer Batteriekapazität für 1–2 Arbeitstage.\* Mit HIAB wspr+ verlängert die erhöhte nutzbare Batteriekapazität die Einsatzzeit um bis zu 25 %, abhängig von Anwendung und Bedingungen.

Aktualisierte Version mit mehr Batteriekapazität und verbessertem thermischem Design.



	HIAB wspr+	
	eX. 142-162 HIPRO	eX. 192-232 HIPRO
Installation	Integriert	Integriert
Batteriekapazität	23 kWh	23 kWh
Maximale Leistung	45 kW	45 kW
Maximaler Durchfluss	60 lpm	90 lpm
Onboard-Ladegerät	3 kW	3 kW
Schnellladeoption	13 kW	13 kW
Zusätzliche Einbaubreite	+73 mm	+59 mm
Zusätzliches Gewicht ePTO	357 kg	405 kg
Tankvolumen	85 L / 150 L	85 L / 150 L
Zusätzliches Gewicht, Öltank mit Öl	130 kg / 213 kg	130 kg / 213 kg

\* Bitte wenden Sie sich an Ihren HIAB Vertriebsmitarbeiter, um die Betriebszeit für Ihre Anwendung zu ermitteln.

## Kunden FAQs

Was ist neu an HIAB wspr+?	HIAB wspr+ bietet 25 % mehr Energiekapazität und ein verbessertes Wärmemanagement für längere Einsatzzeiten. Dank optimierter thermischer Leistung kann das System auch bei anspruchsvollen Anwendungen oder in warmem Klima ein höheres Leistungsniveau aufrechterhalten. Hinweis: Alle neuen Krane sind standardmäßig mit HIAB wspr+ ausgestattet.
Wie lange hält die Batterie bei voller Ladung?	Bei voller Ladung hält die Batterie mindestens 1–2 Tage bei normaler Nutzung. Mit HIAB wspr+ kann sich die Einsatzzeit um bis zu 25 % verlängern.
Wie lange dauert das Laden?	Eine vollständig entladene Batterie benötigt etwa 7 Stunden für eine vollständige Aufladung mit einem industriellen 3-Phasen-Anschluss.
Wie verhält sich die Leistung eines elektrischen Krans im Vergleich zu herkömmlichen, dieselbetriebenen Lkw-Ladekränen?	Unsere ePTO-Lösung bietet eine mit herkömmlichen dieselbetriebenen Lkw-Ladekränen vergleichbare Leistung und verbessert die Reaktionsfähigkeit im Betrieb durch den Einsatz von Hochvolt-Technologie. Dadurch bleiben sowohl Leistung als auch Geschwindigkeit in den meisten Anwendungen erhalten. Der maximale Volumenstrom ist auf 60 l/min für eX. 142/162 und auf 90 l/min für eX. 192/232 HIPRO begrenzt.
Gibt es Schnellladeoptionen?	Ja, eine vollständige Aufladung ist in ca. 2 Stunden möglich.
Wie sehen die Kraftstoffeinsparungen aus?	Variieren je nach Nutzung. Siehe <a href="http://valuecalculator.hiab.com">valuecalculator.hiab.com</a> .
Entlädt sich die Fahrzeugbatterie?	Nein, sie wird über einen 28V DC/DC-Wandler versorgt.
Garantie?	5 Jahre auf Batteriezellen, 2 Jahre auf weitere Komponenten.
CO <sub>2</sub> -Reduktion?	Typischerweise 60–85 %.
Standardpumpe beibehalten?	Ja, paralleler Betrieb möglich.
Bedienersicherheit?	Weniger Lärm und keine Emissionen verbessern Sicherheit und Wohlbefinden.
Laden während Betrieb?	Ja, AC/DC Schnellladen möglich.
Geeignet für meine Flotte?	Ideal für Logistik und Bau, besonders bei Emissions- und Lärmbeschränkungen.
Leistung vs. Diesel?	Vergleichbare Leistung mit maximalem Durchfluss von 60 bzw. 90 lpm.

Zugriff auf den HIAB Customer Value Simulator:  
[valuecalculator.hiab.com](http://valuecalculator.hiab.com)



Verfügbar als Apps:



Android  
(Google Play)



iPhone/iPad  
(App Store)

## ÜBER HIAB



Hiab (Nasdaq Helsinki: HIAB) ist ein führender Anbieter von intelligenten und nachhaltigen Lösungen für den mobilen Ladungsumschlag. Das Unternehmen ist bestrebt, seinen Kunden mit den engagiertesten Mitarbeitern und Partnern jeden Tag das beste Kundenerlebnis zu bieten. Zum Premium-Portfolio von Hiab gehören HIAB-, EFFER-, ARGOS- und ING-Ladekrane, MOFFETT- und PRINCETON-Mitnahmestapler, LOGLIFT-Forstkrane, JONSERED-Recyclingkrane, MULTILIFT-Abroll- und Absetzkipper, GALFAB-Seil-Abrollkipper, ZEPRO-, DEL- und WALTCO-Ladebordwände sowie die Servicemarke HIPERFORM, ein umfassendes Angebot an intelligenten Lösungen, die zur Maximierung des Lebenszykluswerts von Hiab-Geräten beitragen.

Als Branchenvorreiter arbeitet Hiab weiterhin daran, den mobilen Ladungsumschlag intelligenter, sicherer und nachhaltiger zu gestalten, um eine bessere Zukunft zu schaffen. Weltweit ist Hiab auf allen Kontinenten über sein ausgedehntes Netzwerk von 3.000 eigenen und Partner-Vertriebs- sowie Servicestandorten vertreten, die Lieferungen in über 100 Länder ermöglichen. Das Unternehmen erwirtschaftete im Jahr 2025 einen Umsatz von rund 1,6 Milliarden Euro und beschäftigt rund 4.000 Mitarbeiter.

[www.hiabgroup.com](http://www.hiabgroup.com)